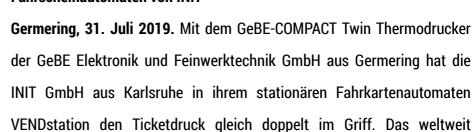




GeBE-COMPACT Twin Drucker in VENDstation

Fahrscheinautomaten von INIT



führende Unternehmen für integrierte Telematik-Lösungen im öffentlichen Nahverkehr setzt hier auf den GeBE Spezialdrucker, der zwei Druckwerke mit zwei Papierrollen vereint. Ein erheblicher Einsparungsfaktor, denn wenn statt nur ca. 600 Meter rund 1,2 oder - mit zwei Twin Druckern - sogar bis zu 2,4 Kilometer Papier bevorratet und verarbeitet werden können, muss der Service für den Papierwechsel nur noch halb so oft oder noch seltener geschehen. Jede der Druckereinheiten wird einzeln angesteuert und kann daher entsprechend des vorhandenen Raumes im Automateninneren individuell platziert werden. Der robuste GeBE Einbaudrucker eignet sich insbesondere für den Automateneinsatz im Outdoorbereich. Denn zum einen verhindert seine sehr hohe Druckgeschwindigkeit von bis zu 200 mm/s erfahrungsgemäß das frühzeitige Ziehen des Kunden am Ausdruck und hilft dadurch, Schäden durch fehlerhafte Bedienung vorzubeugen. Zum anderen arbeitet er mit passendem Papier in einem Temperaturbereich von -20°C bis +70°C zuverlässig stabil. Die extra hohe Druckauflösung von 300 dpi sorgt für gestochen scharfe Ticketlayouts.

Für den Einsatz des GeBE-COMPACT Twin Druckers in der VENDstation arbeiteten die beiden Unternehmen eng zusammen. Diese Weiterentwicklung eines GeBE-Standarddruckers erfolgte auf der Basis der Anforderungen von INIT. Der Telematikanbieter bringt langjähriges Know-how im ÖPNV-Bereich mit und sorgte für die Integration der Lösung im INIT-Anwendungsfeld.

Maximale Vorteile beim Automateneinsatz

Der GeBE-COMPACT Twin Drucker reiht sich ein in die Reihe von kundenspezifischen Anpassungen des am Markt bereits etablierten GeBE-COMPACT Ticketdruckers des Herstellers GeBE. Mit hochqualitativem Druckwerk, langlebigem Abschneider und Rollenhalter in umweltresistenter Edelstahlausführung bringt er bereits maximale Vorteile für öffentliche Bereiche mit. Dazu bietet er höchste Flexibilität beim Automateneinbau, weil die einzelnen Druckereinheiten unabhängig



INPUT/OUTPUT DEVICES

voneinander positioniert werden können. Damit der Papierwechsel rechtzeitig stattfindet, ist der sensorisch ermittelte Papierrollendurchmesser immer aktuell abrufbar. Dank extra großem Papiervorrat darf dieser Service nun

weitaus länger warten als üblich. Damit punktet dieser Drucker bei Firmen aus dem Bereich des ÖPNV wie INIT. Für das Karlsruher Unternehmen wurden vonseiten GeBE außerdem individuelle Anpassungen ausgeführt. So für den Einsatz in Automaten optimiert, hilft der GeBE-COMPACT Twin dem Betreiber, Aufwand und Kosten zu sparen. GeBE entwickelt und produziert Thermodrucker nach Kundenwunsch bereits ab kleineren Stückzahlen.

Weitere Informationen: www.gebe.net Bild Copyright: INIT GmbH

Pressekontakt: Firmenkontakt:

Diana Zimmermann (M.A.) GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

PR/Marketing Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-15 Tel.: +49 89.894141-0 Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: <u>info@gebe.net</u> www.gebe.net www.gebe.net

Das Unternehmen:

Die GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker für unterschiedlichste Anwendungsbereiche, wie Kioskdrucker, Ticketdrucker, Protokolldrucker, Etikettendrucker und Linerless Drucker sowie Linerless Cutter und Tastaturen verschiedenster Bauformen.

Durch ein bewährtes, DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen als auch komplette Geräte und realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffizient. Die Jahresmengen liegen zwischen einem und mehreren tausend Stück.



Double ticket printing! GeBE-COMPACT Twin Printer in VENDstation ticket vending machines from INIT



Germering, July 31, 2019. The GeBE-COMPACT Twin thermal printer from GeBE Elektronik and Feinwerktechnik GmbH, Germering, Germany is now used in the stationary ticket vending machine VENDstation from INIT

GmbH, Karlsruhe. The worldwide leading German company for integrated telematic solutions in public transport relies on this GeBE special printer, that combines two printing units with two paper rolls. This combination effects a big saving because if, instead of just about 600 meters, up to 1.2 or even up to 2.4 kilometers of paper with two Twin printers can be stored and processed, the service for changing the paper rolls only needs to be done half as often or even less frequently. Additional advantages are that each of the two printer units is controlled individually and can therefore be placed individually according to the available space in the machine inside. The robust GeBE built-in printer is particularly suitable for use in the outdoor area. On the one hand, its very high printing speed of up to 200 mm/s prevents from pulling on the print at an early stage, thereby preventing damage caused by incorrect operation. On the other hand, it works reliably with matching paper in a temperature range of -20° C to +70° C. The extra high print resolution of 300 dpi ensures razor-sharp ticket layouts.

The two companies worked closely together to use the GeBE-COMPACT Twin printer in the VENDstation. This further development of a GeBE standard printer was based on the requirements of INIT. The telematics provider brings many years of know-how in the public transport sector and ensured the integration of the solution in the INIT application field.

Maximum benefits for use in vending machines

The GeBE-COMPACT Twin Printer represents another customer-specific adaptation of the already established GeBE-COMPACT ticket printer from the manufacturer GeBE. With high-quality printing unit, durable cutter and roll holder in environmentally resistant stainless steel design, it already brings along a maximum of benefits for public areas. In addition, it offers the highest level of flexibility in machine installation because each of the two printer units can be positioned independently. The sensor-



determined paper roll diameter is always up-to-date so that the paper change takes place in good time. Thanks to the extra-large paper supply, this service intervals are much longer than usual now. Thus, this printer scores with

companies that operate in public transport, such as INIT. For the Karlsruhe-based company, additional individual adjustments were made by GeBE. Thus, optimized for use in machines, the GeBE-COMPACT Twin helps the operator to save effort and costs. GeBE develops and produces thermal printers according to customer requirements, starting with smaller quantities.

Further information: www.gebe.net Picture Copyright: INIT GmbH

Media Contact:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Phone: +49 89.894141-15

e-mail: press@gebe.net

Company Contact:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Phone: +49 89.894141-0 Fax: +49 89.894141-33

e-mail: info@gebe.net www.gebe.net

About Us:

For several decades GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a well-known partner for input and output devices in the industry. The GeBE product range includes thermal printers for a wide range of applications, such as kiosk printers, ticket printers, log printers, label printers and linerless printers as well as linerless cutters and keyboards of various designs. Through a proven DIN EN ISO 9001:2015 certified quality system and many years of manufacturing experience GeBE has built a large OEM customer base. GeBE manufactures sub-assemblies as well as complete devices and implements customer-specific solutions simply, quickly and cost efficiently. The annual amount is between one and several thousand pieces.