



**Anforderungen der Parken Branche erfüllt:
Modulare Ticketdrucker GeBE-COMPACT Plus
jetzt in ATB Parkscheinautomaten PSA1256**

Germering, 25. April 2023. Der modulare Thermodrucker GeBE-COMPACT Plus des Herstellers GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH kommt jetzt in Projekten der Automatentechnik Baumann GmbH zum Einsatz. Der Hersteller von Dienstleistungsautomaten für die Bereiche Parkraumbewirtschaftung und ÖPNV stattet nun seine Parkscheinautomaten der Serie PSA1256 mit dem nur etwa faustgroßen Grundmodul der GeBE Druckerserie aus (im Bild). Dieses erfüllt bereits die Anforderungen der Parkraumbewirtschaftler: Es erweist sich als kompromissloser Platzsparer in Ticketautomaten und bringt alle relevanten Funktionen für den sehr schnellen und sicheren Ticketdruck mit. Die Druckereinheit eignet sich für Frontpanel-Lösungen ebenso wie für die Ticketausgabe über ein Papierausgabefach. Die Betriebsspannung von 10,8 bis 26,5 VDC erlaubt auch den Solarbetrieb und mit spezifiziertem Papier wird zwischen -25°C und +70°C problemlos stabil gedruckt. Das geschieht mit einer Druckgeschwindigkeit bis zu 250mm/s, so dass Wartezeiten am Automaten kein Thema sind. Darüberhinaus sind alle modularen GeBE-COMPACT Plus Drucker sehr robust aufgebaut und dank sensibler Sensorik auf höchstmögliche Betriebssicherheit ausgelegt. Wartungsarbeiten fallen kaum an, und Papierwechsel sind planbar. Alles in allem bedeutet das: zufriedene Parkraum-Nutzer. GeBE realisiert kundenspezifische Anpassungen von Therm Druckern bereits ab kleineren Stückzahlen. Auf der Messe Parken in Wiesbaden stellt GeBE am 28. und 29. Juni 2023 neueste Drucker Entwicklungen für die Parken Branche in Halle Nord, am Stand B07 aus.

Robust. Langlebig. Kontrolliert.

Das komplett modular konzipierte Thermodruckersystem GeBE-COMPACT Plus des Herstellers GeBE Elektronik und Feinwerktechnik bildet nahezu jede Anforderung der Parken Branche ab. Die ergänzenden Teile sind frei mit dem Grundmodul, der Druckereinheit, kombinierbar. Bedruckt werden Papiere mit einer Dicke zwischen 80 und 200µm, die Auflösung von 203 bis 300dpi sorgt für ein exzellentes Druckbild und robuste, langlebige Abschnneider erledigen sowohl Voll- als auch Teilschnitte. Mittels verschiedener Sensoren wird die Papierentnahme kontrolliert oder der bevorstehende Papierwechsel rechtzeitig gemeldet. Wird ein Modul mit Barcodescanner gewählt, so ermöglicht es ein

lückenloses Tracken der ausgegebenen Tickets, die in Hochgeschwindigkeit von bis zu 250mm/s bedruckt werden. Die Drucker des modularen Systems in unterschiedlicher Ausstattung verstehen sich alle als Standards für verschiedenste Ansprüche in der Praxis. Sind die OEM Anforderungen mit den Standard-Modulen für bis zu 60 bzw. bis zu 82,5 mm Papierbreite noch nicht abgedeckt, bietet der Thermodrucker Spezialist GeBE Anpassungen OEM bedarfsgerecht und kosteneffizient an.

Weitere Informationen: www.gebe.net

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Tel.: +49 89 894141-0 Fax: +49 89 894141-33

E-Mail: info@gebe.net URL: www.gebe.net

Das Unternehmen:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker für unterschiedlichste Anwendungsbereiche, wie Kioskdrucker, Ticketdrucker, Protokolldrucker und Linerless Drucker, sowie Cutter, Linerless Cutter und Tastaturen verschiedenster Bauformen. Durch ein bewährtes, DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen, als auch komplette Geräte und realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffizient. Die Jahres-Losgrößen der Kunden liegen zwischen einem und mehreren tausend Stück.



Meets parking industry requirements: Modular ticket printers GeBE-COMPACT Plus now in ATB parking ticket machines PSA1256

Germering, April 25th, 2023. The modular thermal printer GeBE-COMPACT Plus from the manufacturer GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, Germany, is now being used in projects of Automatentechnik Baumann GmbH. The manufacturer of ticket machines for parking space management and public transport is now equipping his PSA1256 series of parking ticket machines with the basic module of the printer series, which is only about the size of a fist (picture). It already meets the requirements of parking managers: It is an uncompromising space saver in ticket vending machines and provides all the relevant functions for very fast and secure ticket printing. The printer unit is suitable for front panel solutions as well as for ticket output via a paper output tray. The operating voltage of 10.8 to 26.5 VDC also allows solar operation and with specified paper, stable printing between -25°C and +70°C is achieved without any problems. This is done at a printing speed of up to 250mm/s, so waiting times at the machine are not an issue. In addition, all modular GeBE-COMPACT Plus printers are very robustly built and, thanks to sensitive sensor technology, designed for the highest possible operational reliability. There is hardly any maintenance work and paper changes can be planned perfectly. All in all, this means: satisfied parking space users. GeBE realizes customer-specific adaptations of thermal printers already from small quantities. GeBE will be exhibiting the latest printer developments for the parking industry at the Parken trade fair in Wiesbaden, Germany, on June 28 and 29, 2023 in Hall North, Stand B07.

Very resistant. Enormously durable. Best controlled.

The completely modularly designed thermal printer system GeBE-COMPACT Plus from the manufacturer GeBE Elektronik und Feinwerktechnik can meet almost any requirement for ticket applications. The additional parts can be freely combined with the basic module, the printer unit. Papers with a thickness between 80 and 200µm are printed, the resolution of 203 to 300dpi ensures an excellent print image and robust, long-life cutters handle both full and partial cuts. Various sensors are used to control paper

removal or to report impending paper changes in good time. If a module with barcode scanner is selected, it enables seamless tracking of the tickets issued, which are printed at high speeds of up to 250mm/s. The printers of the modular system in their various configurations are all to be understood as standards for the most diverse requirements in practice. If the OEM requirements are not yet covered by the standard modules for up to 60mm or up to 82.5 mm paper width, the thermal printer specialist GeBE offers OEM adaptations according to requirements and cost-efficiently.

More information: www.gebe.net

Press contact:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89 89 41 41-15

E-Mail: press@gebe.net

Company contact:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Tel.: +49 89 89 41 41-0 Fax: +49 89 89 41 41-33

E-Mail: info@gebe.net URL: www.gebe.net

About Us:

For several decades GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a well-known partner for input and output devices in the industry. The GeBE product range includes thermal printers for a wide range of applications, such as kiosk printers, ticket printers, log printers label printers an Linerless printers as well as cutters, Linerless cutters and keyboards of various designs. Through a proven DIN EN ISO 9001:2015 certified quality system and many years of manufacturing experience GeBE has built a large OEM customer base. GeBE manufactures sub-assemblies as well as complete devices and implements customer-specific solutions simply, quickly and cost efficiently, The annual amount is between one and several thousand pieces.