



## **Mit Leidenschaft und Know-how zu optimalen Thermodrucker-Lösungen und Wachstum.**

### **GeBE stellt neuen Vertriebsleiter Andreas Krüger vor.**

**Germering, 12. September 2023.** Die GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

stellt jetzt ihren neuen Vertriebsleiter Andreas Krüger vor. Nach 11 Jahren als Vertriebsinnendienst-Leiter der Josef Bernbacher & Sohn GmbH & Co. KG ergreift der 38-Jährige nun die nächste Herausforderung und leitet seit August 2023 die Vertriebs- und Marketing-Abteilung des Thermodrucker Herstellers GeBE. Dort, am Standort in Germering bei München, werden maßgeschneiderte Thermodrucksysteme für OEM Anwendungen entwickelt, produziert und vertrieben.

Ob in der Automatisierung, der Medizintechnik oder den Bereichen Parking und Retail – der Thermodruck ist trotz zunehmender Digitalisierung nach wie vor in allen Bereichen des täglichen Lebens stark präsent. Und es eröffnen sich immer wieder neue, herausfordernde Anwendungsfelder, wie zum Beispiel mit dem aktuell wachsenden Bedarf an Linerless Label Druckern.

„Meine Vertriebserfahrung werde ich dafür einsetzen, gemeinsam mit meinem Team neue Märkte zu erschließen und damit die Marktposition des Unternehmens zu festigen und sukzessive auszubauen“, definiert Krüger eines seiner Ziele.

„Alle unsere OEM Kunden - ganz gleich welcher Branche - begleiten wir mit ebenso viel Leidenschaft wie Know-how zu ihrer optimal passenden Thermodrucker-Lösung. Dabei kooperieren wir immer sehr eng und agieren hochflexibel. Jeder einzelne Sonderwunsch verstärkt unsere Innovationskraft“, so beschreibt der Familienvater und Hobby-Halbmarathonläufer die Geschäftsbeziehungen zu den oft jahrzehntelangen GeBE Kunden. "Das ultimative Ziel ist ganz klar: das jahrelange Wachstum des Unternehmens kontinuierlich zu steigern", ergänzt er.

#### **Pressekontakt:**

Diana Zimmermann (M.A.), PR/Marketing, Tel. +49 89 894141-15, E-Mail: [press@gebe.net](mailto:press@gebe.net)

#### **Firmenkontakt:**

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, Beethovenstrasse 15, 82110 Germering, Germany

Fon +49 89 894141-0, E-Mail: [info@gebe.net](mailto:info@gebe.net), Web: [www.gebe.net](http://www.gebe.net)

#### **Über GeBE:**

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das Unternehmen mit Sitz in Deutschland bietet eine breite Palette von Produkten, darunter Ticketdrucker, Kioskdrucker, Linerless Drucker, Protokolldrucker und Linerless Label Drucker sowie Cutter, Linerless Cutter und Tastaturen verschiedenster Bauformen. Dabei ist GeBE spezialisiert auf kundenspezifische Lösungen und bekannt für seine hochwertigen, langlebigen Produkte, Zuverlässigkeit und exzellenten Kundenservice. Dank eines bewährten, DIN EN ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungssystems und jahrzehntelanger Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen, als auch komplette Geräte und realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffizient, die Jahres-Losgrößen liegen zwischen einem und mehreren tausend Stück.



**With passion and know-how to optimal thermal printer solutions and growth.**

**GeBE introduces Andreas Krüger as new Head of Sales.**

**GEBE**<sup>®</sup>  
INPUT/OUTPUT DEVICES

**Germering, September 12, 2023.** GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

now introduces their new Head of Sales, Andreas Krüger. After eleven years as Head of internal Sales at Josef Bernbacher & Sohn GmbH & Co. KG the 38-year-old is now taking on the next challenge and has been heading the sales and marketing department of thermal printer manufacturer GeBE since short.

There, at the site in Germering near Munich, customized thermal printing systems for OEM applications are developed, produced and distributed. Whether in automation, medical technology or the parking and retail sectors - thermal printing is still strongly present in all areas of daily life despite increasing digitalization. And new, challenging fields of application are constantly opening up, such as with the currently growing demand for linerless label printers.

"I will use my sales experience to open up new markets together with my team and thus consolidate and successively expand the company's market position," says Krüger, defining one of his goals. "We accompany all our OEM customers - regardless of the industry - with just as much passion as know-how to their optimally fitting thermal printer solution. In doing so, we always cooperate very closely and act highly flexible. Every single special request strengthens our innovative strength," is how the family father and hobby half-marathon runner describes the business relationships with GeBE customers - of whom many have been with the company for decades. "The ultimate goal is very clear: to continually increase the company's years of growth," he adds.

Further information about the thermal printer specialist GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH as well as about their product range on the official companies website [www.gebe.net](http://www.gebe.net)

**Media contact:**

Diana Zimmermann (M.A.), PR/Marketing, Phone: +49 89 894141-15, E-Mail: [press@gebe.net](mailto:press@gebe.net)

**Company contact:**

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, Beethovenstrasse 15, 82110 Germering, Germany,

Phone +49 89 894141-0, E-mail: [info@gebe.net](mailto:info@gebe.net), Web: [www.gebe.net](http://www.gebe.net)

**About GeBE:**

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a recognized partner to industry for decades with the development and production of industrial data input and output systems. Based in Germany, the company offers a wide range of products, including ticket printers, kiosk printers, linerless printers, log printers and linerless label printers, as well as cutters, linerless cutters and keyboards of various designs. GeBE specializes in customer-specific solutions and is known for its high-quality, durable products, reliability and excellent customer service. Thanks to a proven DIN EN ISO 9001 certified quality assurance system and decades of production experience, GeBE has built up a large OEM customer base. GeBE develops and produces assemblies as well as complete devices and realizes customer-specific solutions quickly, easily and cost-efficiently. Annual lot sizes range from one to several thousand units.